la Route du Froid
n° 31
Juillet
2021
La lettre du transport frigorifique éditée par le groupe PFS
PARIS-FROID-SERVICES

POINT DE VUE

“ LEQUEL de POINT DE VUE ”

Difficile aujourd'hui d'en donner un, tellement l'opinion est partagée avec une opposition qui se met à manifester pour crier au scandale.
Ne serait-ce le mal français où on pense plus à son intérêt particulier qu'à l'intérêt général, même s'il est important de défendre les causes minoritaires pour ne pas tomber dans un régime totalitaire.
Je saurai raison garder de vous préconiser la lecture de l'Éthique de SPINOZA en cette période post bac.
Cependant, nous devons travailler le sillon des générations futures dans notre métier du transport des denrées périssables si utile à la distribution alimentaire.
La livraison vélocipédique est-elle envisageable pour les tonnages livrées !
La multiplication des utilitaires légers est-elle une solution avec une réglementation 3,5 T différente de notre pays voisin allemand qui le porte à 5,5 T.
L'électricité sera-t-elle disponible pour tous les véhicules ! Une autre énergie émergera-t-elle comme l'hydrogène avec des points de distribution suffisant !
Le gaz sera-t-il une autre alternative ! Le diesel si décrié ne survivra-t-il pas après quelques études comparatives énergétiques studieuses !
Ne serait-il pas judicieux d'adopter une réflexion positive en prenant en compte au début de la chaîne de production jusqu'à son utilisation !
Espérons que nos politiques soient équitables sans être dans une doctrine écologique !
Alors, comment se préparer en fonction des obligations futures ?
Bien sûr, les groupes électriques autonomes sur leurs propres batteries ou sur les batteries du véhicule ou bien alimentés par le moteur du véhicule via une génératrice.
Ces installations existent depuis plus de deux ans. Elles sont aussi existantes sur des poids lourds électriques de différentes marques connues sur le marché comme le visuel ci-contre.
La finalité est de prendre en compte aussi les véhicules moteur d'énergies différentes gaz ou diesel/bio diesel ou autre.
La technologie traditionnelle permet d'avoir une adaptation moteur pour des véhicules jusqu'à 18 palettes en frais ou en congelés suivant les contraintes de transport.
Le V1000 est le dernier de la gamme, sans moteur thermique répondant ainsi aux contraintes urbaines, que nous développons ci-après.
L'ADVANCER, présenté en JUIN 2021, est en avance sur son temps avec une consommation réduite sans oublier une performance frigorifique accrue tout en étant connecté pour des livraisons silencieuses en ville (PIEK).
Un point important est aussi la production de ces matériels pour lesquels nous sommes heureux de vous annoncer la certification ISO14064-1 de l'usine de GALWAY(Irlande) dans le cadre de l'engagement environnementale de THERMO KING/TRANE TECHNOLOGIES.
Mais n'oublions pas non plus que notre obligation est de préserver la chaîne du froid pour laquelle un nouveau service de contrôle 24/24 est disponible pour lequel nous vous invitons à voir nos équipes.

Eric LUNVEN

MARCHÉ À LA UNE

Le futur en électrique

+ 100 véhicules utilitaires

+ 50 porteurs

Sommaire

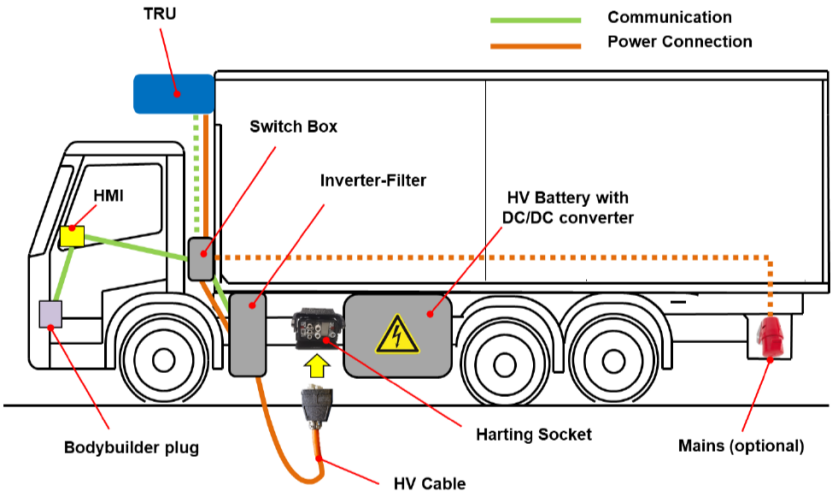
Point de vue	1	La chaîne de production TK	3
Le futur en électrique	1	Frigoblock - connectivité	3
Notre conception	2	Les réalisations PFS	4
V1000	2	24/24	4
Advancer - carburant	3	1er porteur Hybride	4

Contactez Nathalie MORIN pour toute demande d'information - nmorin@froid-tk.fr ou ✆ 01.56.70.40.70

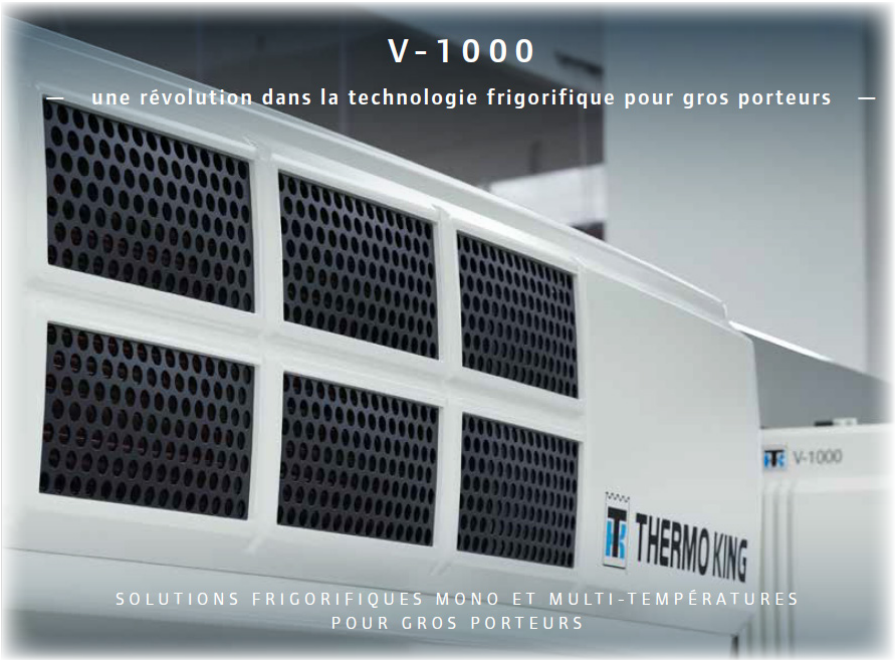
Technology at its best FRIGOBLOCK

THERMO KING

Notre conception de l'électrique



Une autre solution pour des véhicules jusqu'à 15 T



25% de puissance nominale supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

33% de débit d'air supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

67% de puissance supplémentaire en mode électrique qu'un groupe frigorifique thermique comparable.

1,3x plus de puissance de chauffage qu'un groupe frigorifique autonome comparable.

10 000 w à 0/30°C

Pourquoi le V-1000 ?

Traditionnellement, les entreprises exploitant les véhicules porteurs de gros tonnages se tournent vers des groupes frigorifiques thermiques autonomes. Cette pratique est sur le point de changer. Le tout nouveau groupe frigorifique V-1000 de Thermo King égale les performances des groupes thermiques les plus en vue tout en offrant le coût compétitif, le poids réduit et la compacité d'un groupe frigorifique poulie-moteur. Vous pensez que c'est trop beau pour être vrai, attendez-vous à être surpris.

DU CHANGEMENT EN VUE

Le V-1000 utilise un compresseur mis au point exclusivement pour Thermo King qui, lorsqu'il est entraîné par le moteur du porteur, génère des performances jusqu'alors inatteignables pour les groupes frigorifiques de ce type. Cela en fait un investissement initial compétitif par rapport à un groupe frigorifique thermique autonome de puissance équivalente. Une puissance frigorifique et un débit d'air élevés garantissent la protection du chargement dans les conditions les plus difficiles. Le coût d'exploitation total est réduit du fait d'un coût d'entretien et d'une consommation de carburant minimisés.

Notre promesse carburant - ADVANCER

A D V A N C E R

- La nouvelle référence dans le monde des semi-remorques frigorifiques -

L'Advancer est jusqu'à 30 % plus économe en carburant que son prédécesseur. Et c'est quelque chose que nous aimerions afficher - en particulier dans nos modèles A-400 et A-500. Grâce à notre régulateur de vitesse du moteur électronique (Eco Governor), vous obtiendrez des informations sur votre consommation de carburant. C'est une première dans l'industrie.

L'Advancer est le groupe frigorifique pour semi-remorques le plus économe en carburant sur le marché aujourd'hui. Et pour le prouver, nous avons une proposition à vous faire.

Contactez PFS pour connaître votre objectif de gain d'économie de carburant. Transportez-vous principalement des produits frais ou surgelés ? Quelle est la durée de fonctionnement de votre groupe frigorifique au cours d'une année ? Avec quel mode faites-vous fonctionner votre groupe frigorifique - Continu ou Cycle-Sentry ?

LE SAVIEZ-VOUS ?
L'ADVANCER S'AUTO-REMBOURSE !

L'investissement supplémentaire engagé pour l'acquisition d'un groupe frigorifique Advancer est rentabilisé et commence à vous faire économiser de l'argent en un rien de temps. Grâce aux économies de carburant, à la disponibilité supplémentaire et à la connectivité installée de série.

Eh bien, tous ces facteurs auront un impact sur vos économies totales avec l'Advancer. Heureusement, nous pouvons effectuer un calcul détaillé dans notre concession, spécifiquement adapté à vos besoins. Nous renseignerons vos informations dans l'application TK SmartSaver et calculerons vos économies.

Estimez vos économies de carburant sur notre site internet dédié : visitez tkadvancer.com/fuel

La chaîne de production Thermo King de Trane Technologies - ISO 14064-1

SWORDS, Irlande - 16 juin 2021 - Thermo King, une marque de l'innovateur mondial dans le domaine du climat Trane Technologies (NYSE:TT) a annoncé aujourd'hui que sa chaîne de production pour la toute dernière gamme de modèles Thermo King à la pointe de la technologie, implantée à Galway, en Irlande, a obtenu la certification ISO 14064-1 (neutralité carbone) de la National Standards Authority of Ireland (NSAI), la première du pays et l'une des premières en Europe. La reconnaissance démontre la progression de l'entreprise vers ses Engagements de responsabilité environnementale pour 2030, qui comprend la notion de créer des références dans la réalisation de l'objectif zéro émission nette, zéro déchet mis en décharge, consommation nette d'eau positive dans ses propres opérations et son «Gigaton challegence» visant à obtenir un gain d'un milliard de tonnes métriques sur les émissions des clients utilisateurs. La gamme Advancer A-Series pour semi-remorques, lancée l'année dernière, réduit l'énergie utilisée dans ses processus de production de 60 % par rapport aux modèles précédents. Les groupes frigorifiques sont également 30% plus économes en carburant que la moyenne du marché. La chaîne de production atteint la neutralité carbone grâce à une combinaison de mesures de rendement et d'initiatives externes de réduction des émissions de carbone. Cette reconnaissance est justifiée par la maîtrise des émissions de gaz à effet de serre (GES) tout au long du processus de fabrication, y compris le soudage, la peinture par électrophorèse, l'assemblage et les tests des groupes frigorifiques en fin de chaîne.

«L'Advancer et l'usine avec zéro déchet mis en décharge de Galway reflètent l'engagement de Trane Technologies en faveur d'une société durable et sans carbone», a déclaré Francesco Incalza, président de Thermo King EMEA pour Trane Technologie. «Nous sommes fiers de recevoir cette certification et continuons de donner la priorité aux opérations neutres en carbone et à la production de technologies éco-énergétiques et propres pour le chauffage et le refroidissement des bâtiments et le transport de denrées alimentaires, de médicaments, de vaccins et d'autres biens essentiels. Nous challengeons tout ce qu'il est possible de mettre en oeuvre aujourd'hui pour accélérer la transition vers un futur plus durable.»

ZÉRO ÉMISSION NETTE - ZÉRO DÉCHET MIS EN DÉCHARGE - CONSOMMATION NETTE D'EAU POSITIVE

Connectivite Frigoblock

Optimisez la disponibilité du véhicule
Assurer des opérations de flotte plus intelligentes

- MAINTENANCE PRÉVENTIVE
- PLANIFICATION DU MEILLEUR ITINÉRAIRE
- PLANIFICATION IRRÉPROCHABLE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN
- DÉCOURAGER LE VOL DE MARCHANDISES
- DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES ÉQUIPEMENTS
- TEMPS DE RÉPONSE PLUS RAPIDE

Technology at its best FRIGOBLOCK

THERMO KING
Optimisez

PFS
PARIS-FROID-SERVICES

ADVANCER

24/24

ThermoKare 24/7 Fleet Monitoring

Premium service pour nos transporteurs pour une température contrôlée

Nous consulter

LE PREMIER PORTEUR HYBRIDE

Solutions hybrides série T : relever aujourd'hui les défis de demain dans le secteur des transports.

Le moteur thermique et le moteur électrique ont chacun leurs propres atouts. En combinant ces deux sources en une version hybride, vous pouvez être assuré que votre exploitation respectera et dépassera les réglementations environnementales d'aujourd'hui et de demain.

Ils permettent aux chauffeurs de porteurs frigorifiques de relever aujourd'hui les défis de demain :

- Réduire votre empreinte environnementale pour répondre aux exigences toujours plus contraignantes des clients.
- Assurer la distribution de produits frais et surgelés dans les zones urbaines fortement peuplées, là où l'accès est limité à des véhicules à faible niveau sonore et à faibles émissions polluantes.
- Conserver la flexibilité et l'autonomie nécessaires pour assurer la distribution urbaine ou le transport interurbain.
- Passer à une technologie qui change la donne tout en réduisant vos coûts d'exploitation.

HYBRID
Time to switch. Time to win.