

POINT DE VUE

Solutrans

2021, Solutrans aura été tourné vers le monde « écologique » avec des futurs radieux.

Revenons au monde du quotidien avec nos livraisons, nos chauffeurs et le froid embarqué.

Oui, des solutions existent avec des produits différents qui présentent tous des avantages

Et leur contrepartie d'obligations.

Que le monde de demain soit thermique, électrique ou cryogénique, soyez sur que notre « petite » sera présente pour vous assurer le service souhaité avec l'espoir que cette pandémie n'affecte pas nos équipes et aussi les vôtres.

2022 sera la continuité de notre action pérenne dans les énergies nouvelles comme nous avons déjà commencé, avec la cryogénie en 2010 et la première station française ou l'arrivée de la gamme

Électrique Frigoblock en décembre 2015 sans oublier les premiers HYBRID. Bonne lecture de ces nouveautés.

Notre objectif est de vous proposer la solution adaptée à vos besoins en fonction de vos contraintes journalières avec un plan de maintenance et une formation à l'utilisation du produit.

Alors, soyons confiant pour 2022. Un peu d'optimisme n'a jamais fait de mal. Meilleurs vœux de santé, de travail et de convivialité

Eric LÜNVEN

MEILLEURS
VŒUX 2022

Que les
idées d'aujourd'hui
fassent les
succès de demain

MARCHÉ À LA UNE

SOLUTRANS demain

Solutrans est l'endroit idéal pour se tenir au courant des tendances dans le secteur du transport, mais cette année, Thermo King a franchi une nouvelle étape. En présentant ThermoTech, un lieu où la durabilité stimule l'innovation, l'entreprise a ouvert la voie à l'avenir du transport frigorifique.

L'engagement de Thermo King en faveur du développement durable n'est pas nouveau. L'engagement au Gigaton Challenge de Trane Technologies guide chaque aspect des activités de l'entreprise, et avec ThermoTech, cet engagement a été fièrement placé au premier plan. En effet, la partie extérieure du stand était entièrement consacrée à la manière dont le secteur du transport frigorifique peut contribuer à la durabilité par l'innovation.

Le passé informe l'avenir

Une fois à l'intérieur du stand, les visiteurs ont pu découvrir une galerie high-tech du futur du transport frigorifique. Des animations numériques ont démontré le concept et le fonctionnement de plusieurs nouvelles innovations, tandis que les visiteurs pouvaient également interagir avec plusieurs groupes frigorifiques. Du refroidissement tout électrique conçu pour électrifier le dernier kilomètre à nos groupes frigorifiques Avancer leaders du secteur, qui fonctionnent au carburant : ThermoTech propose des technologies pour relever tous les défis du transport frigorifique.

« En privilégiant, en investissant et en développant des technologies écoresponsables, nous apportons des avantages mesurables à nos clients. Ce faisant, nous nous efforçons d'améliorer la qualité de vie et de faire de notre planète un endroit meilleur à vivre », a déclaré Francesco Incalza, président de Thermo King pour la région EMEA. ThermoTech est l'incarnation de cette promesse.

AxlePower

- Technologie de pointe de récupération d'énergie pour les semi-remorques : la puissance du refroidissement est générée en récupérant l'énergie de l'essieu arrière. Cette technologie est développée en partenariat avec BPW
- Refroidissement silencieux et puissant, totalement sans carburant et 100 % indépendant du tracteur.

EnviroDrive

- EnviroDrive est la technologie d'alternateur ingénieusement flexible de Thermo King pour les petits porteurs.
- Grâce à l'électricité générée par le fonctionnement normal du moteur, le groupe frigorifique FK2 est entièrement électrique, produisant ainsi moins d'émissions et moins de bruit.



Sommaire

| | | | |
|--------------------------|---|-----------------------|---|
| Point de vue | 1 | Le groupe STG | 3 |
| Solutrans | 1 | V1000 | 3 |
| Les solutions de demain | 2 | La presse Thermo King | 4 |
| Economiseur de carburant | 3 | | |

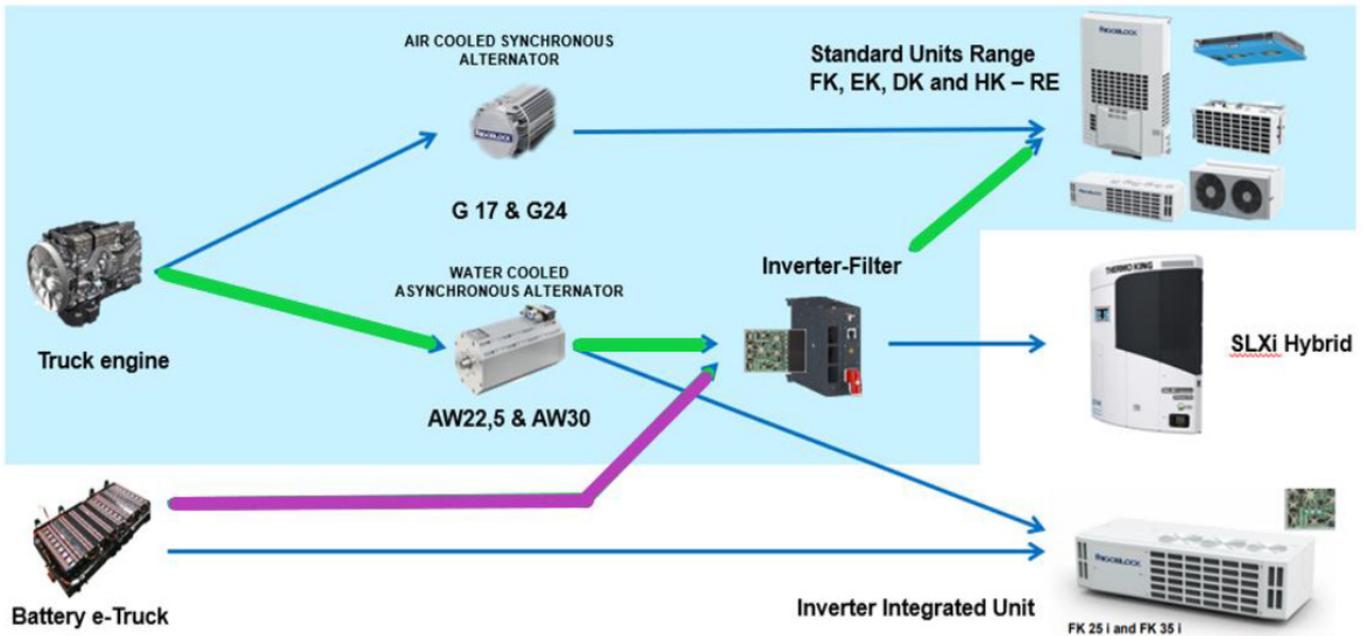
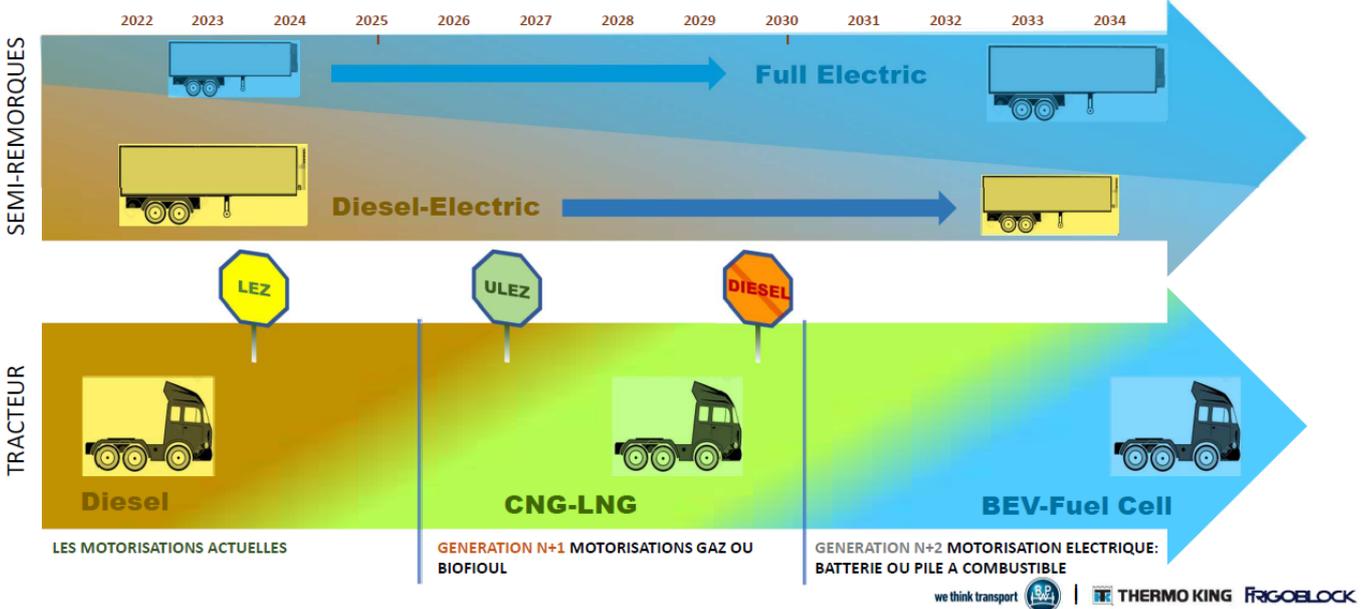


Contactez Nathalie MORIN pour toute demande d'information - nmorin@froid-tk.fr ou ☎ 01.56.70.40.70



Les objectifs du projet – Les besoins futurs de nos clients

- Considérations des transporteurs qui investissent dans des semi-remorques devant être exploitées pendant 10-12 ans
 1. Les évolutions dans les restrictions de trafic en zones urbaines
 2. Les évolutions des motorisations des tracteurs



ECONOMISEUR DE CARBURANT DE CO₂



En saisissant les paramètres nécessaires (nombre de groupes frigorifiques, coût moyen du carburant, nombre d'heures de fonctionnement, etc.), vous pouvez comparer nos modèles V-Series à des modèles concurrents et calculer :

- Économies de carburant en litres
- La quantité d'émissions de CO₂ économisées

De plus en plus de législations poussent les transporteurs vers des modes de transport plus économes en carburant pour éviter des coûts excessifs.

LE GROUPE STG ACCÉLÈRE SA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE VERS LE GAZ NATUREL AVEC IVECO ET THERMO KING

La nouvelle solution hybride mono et multi-températures pour porteurs développée par Thermo King, leader des solutions de transport sous température dirigée, est dotée de la génératrice et du filtre-variateur de Frigoblock. Ce nouveau groupe frigorifique hybride commute automatiquement entre le fonctionnement électrique et le fonctionnement thermique, sur demande ou en cas de nécessité. Ce nouveau système, qui réduit les niveaux sonores et supprime les émissions, permet ainsi aux transporteurs d'effectuer leurs livraisons dans les centres-villes, les zones résidentielles et les zones à faibles émissions, avec le moteur thermique du groupe frigorifique maintenu à l'arrêt.



V1000

Pourquoi le V-1000 ?

Traditionnellement, les entreprises exploitant les véhicules porteurs de gros tonnages se tournent vers des groupes frigorifiques thermiques autonomes. Cette pratique est sur le point de changer. Le tout nouveau groupe frigorifique V-1000 de Thermo King égale les performances des groupes thermiques les plus en vue tout en offrant le coût compétitif, le poids réduit et la compacité d'un groupe frigorifique poulie-moteur. Vous pensez que c'est trop beau pour être vrai, attendez-vous à être surpris.

DU CHANGEMENT EN VUE

Le V-1000 utilise un compresseur mis au point exclusivement pour Thermo King qui, lorsqu'il est entraîné par le moteur du porteur, génère des performances jusqu'alors inatteignables pour les groupes frigorifiques de ce type. Cela en fait un investissement initial compétitif par rapport à un groupe frigorifique thermique autonome de puissance équivalente. Une puissance frigorifique et un débit d'air élevés garantissent la protection du chargement dans les conditions les plus difficiles. Le coût d'exploitation total est réduit du fait d'un coût d'entretien et d'une consommation de carburant minimisés.

LE V-1000, DES FAITS ET CHIFFRES IMPRESSIONNANTS :

- 10 000* W à 0/30 °C de puissance frigorifique à grande vitesse, il est presque 25 % plus puissant que les groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.
- La puissance délivrée à basse vitesse est équivalente à celle des groupes frigorifiques thermiques comparables, tandis que la puissance en mode électrique est sensiblement augmentée (+plus 67 %).
- Le débit d'air, vital pour assurer une protection optimale de la cargaison, est de 3 600* m³/heure. C'est juste 33 % de plus que les groupes frigorifiques thermiques les plus proches, un gain conséquent.
- La puissance calorifique est 1,3 fois supérieure aux groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.

* Valeurs à confirmer par les mesures officielles de FATP

33 % de débit d'air supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

25 % de puissance nominale supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

67 % de puissance supplémentaire en mode électrique qu'un groupe frigorifique thermique comparable.

1,3 x plus de puissance de chauffage qu'un groupe frigorifique autonome comparable.

CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE DÈS AUJOURD'HUI À PROPOS DU V-1000

Le réseau de concessionnaires de Thermo King s'appuie sur plus de 500 ateliers de réparation agréés dans 75 pays qui sont ouverts et disponibles 24 h/14 et 7/7.

BEST BRAND



Thermo King remporte le prix ETM de la « meilleure marque » en Allemagne pour la 17e fois consécutive.

Les ETM Awards choisis par les lecteurs des publications allemandes de transport et de logistique récompensent Thermo King comme la meilleure marque de groupes frigorifiques.

Thermo King®, leader des solutions de transport sous température contrôlée et marque de Trane Technologies, a été désignée aux ETM Awards « Best Brand 2021 » (meilleure marque 2021) dans la catégorie « Refrigeration Units » (groupes frigorifiques) pour la 17e année consécutive, un record.

« Nos produits et services les ont aidés à transporter des essais sur le plasma sanguin et des vaccins contre la COVID-19, à distribuer des produits essentiels tels que des médicaments vitaux et de la nourriture à ceux qui en ont besoin », a poursuivi M. Jorge Caro. « Nous avons également continué à innover et à introduire des produits nouveaux et personnalisés, en faisant toujours de nos engagements en matière de développement durable une priorité, en répondant aux besoins des clients avec des produits qui ont un impact positif sur le climat.

FRIGOBLOCK AIDE BIOGROS

D'ici à la fin de l'année, BIOGROS prévoit d'économiser environ 22 tonnes de CO₂, plus de 20 % des émissions de son parc, grâce au porteur électrique frigorifique FRIGOBLOCK FK25i.

FRIGOBLOCK, l'un des principaux fournisseurs de groupes frigorifiques de transport en Europe et marque de Thermo King®, en collaboration avec BIOGROS, un grossiste et distributeur luxembourgeois de produits bio faisant partie du Groupe Oikopolis, a mis le premier porteur frigorifique entièrement électrique sur les routes luxembourgeoises. Dans le cadre du projet, FRIGOBLOCK a équipé le prototype de porteur MAN eTGM du groupe frigorifique FK25i à filtre-variateur. D'après les calculs de BIOGROS, au cours des huit premiers mois d'exploitation, l'entreprise a économisé plus de 2 900 litres de diesel, ce qui équivaut à environ 9,4 tonnes de CO₂, par rapport à un porteur thermique similaire dans son parc. D'ici à la fin de l'année, l'entreprise prévoit d'économiser un total d'environ 22 tonnes de CO₂, plus de 20 % des émissions de l'ensemble de son parc.

Le porteur devait être équipé d'un groupe frigorifique pouvant fonctionner entièrement à l'électricité et être connecté et alimenté par la batterie principale du porteur avec un faible impact sur la plage de fonctionnement du véhicule. Le groupe frigorifique FK25i de FRIGOBLOCK répondait à tous ces critères.



LA CHAÎNE DE PRODUCTION THERMO KING



La chaîne de production Thermo King de Trane Technologies est l'une des toutes premières en Europe à recevoir la certification ISO « Neutre en Carbone »

La chaîne de production des groupes frigorifiques pour semi-remorques Advancer A-series contribue à l'engagement de l'entreprise d'atteindre des émissions nettes neutres en carbone dans l'ensemble de ses sites au niveau mondial d'ici à 2030. Thermo King, une marque de l'innovateur mondial dans le domaine du climat Trane Technologies (NYSE:TT) a annoncé aujourd'hui que sa chaîne de production pour la toute dernière gamme de modèles Thermo King® à la pointe de la technologie, implantée à Galway, en Irlande, a obtenu la certification ISO 14064-1 (Neutralité carbone) de la National Standards Authority of Ireland (NSAI), la première du pays et l'une des premières en Europe. La reconnaissance démontre la progression de l'entre-

prise vers ses Engagements de responsabilité environnementale pour 2030, qui comprend la notion de créer des références dans la réalisation de l'objectif zéro émission nette, zéro déchet mis en décharge, consommation nette d'eau positive dans ses propres opérations et son « Gigaton challenge » visant à obtenir un gain d'un milliard de tonnes métriques sur les émissions des clients utilisateurs.

La gamme Advancer A-Series pour semi-remorques, lancée l'année dernière, réduit l'énergie utilisée dans ses processus de production de 60 pour cent par rapport aux modèles précédents. Les groupes frigorifiques sont également 30 % plus économes en carburant que la moyenne du marché. La chaîne de production atteint la neutralité carbone grâce à une combinaison de mesures de rendement et d'initiatives externes de réduction des émissions de carbone. Cette reconnaissance est justifiée par la maîtrise des émissions de gaz à effet de serre (GES) tout au long du processus de fabrication, y compris le soudage, la peinture par électrophorèse, l'assemblage et les tests des groupes frigorifiques en fin de chaîne.

« L'Advancer et l'usine avec zéro déchet mis en décharge de Galway reflètent l'engagement de Trane Technologies en faveur d'une société durable et sans carbone », a déclaré Francesco Incalza, président de Thermo King EMEA pour Trane Technologies.

HUNTAPAC CHOISIT L'ADVANCER

La perspective d'une économie de 48 % sur le poste carburant a motivé Huntapac à adopter l'Advancer de Thermo King.

Un rendement amélioré, une durabilité accrue et une économie de carburant démontrée sont les principaux atouts qui ont incité Huntapac Produce Ltd à s'équiper de cinq nouvelles semi-remorques dotées de l'Advancer A-400 de Thermo King®, un leader dans les solutions de transport sous température dirigée et une marque de Trane Technologies.

« Durant la période d'essai, sur la base de notre profil de fonctionnement de 1 500 heures par an, les économies de carburant ont été exceptionnelles, par rapport à nos semi-remorques frigorifiques en service équipées de systèmes existants équivalents », a déclaré Mme Cleese. « Par ailleurs, les données de performance de l'Advancer ont également indiqué un avantage environ-

nemental substantiel avec une réduction significative des émissions de CO₂ par groupe frigorifique. Nous avons immédiatement compris que l'Advancer allait changer la donne, non seulement pour notre future flotte de semi-remorques frigorifiques, mais pour l'industrie en général. »

Les nouvelles semi-remorques sont désormais basées sur le site de production de l'entreprise et ont été fournies dans le cadre d'un contrat de location par l'intermédiaire de TIP Trailer Services, avec le concessionnaire de Thermo King, Marshall Fleet Solutions, en charge de l'entretien et de la maintenance du système de réfrigération Advancer.

Les groupes frigorifiques Advancer A-Series de Thermo King apportent des fonctionnalités spécifiques qui permettent de répondre efficacement à de nombreux défis opérationnels et financiers souvent rencontrés, notamment :

- Une descente en température jusqu'à 40 % plus rapide et un rendement énergétique jusqu'à 30 % supérieur à la moyenne du marché
- Un débit d'air entièrement ajustable qui peut être régulé pour chaque trajet et chaque cargaison, et qui est indépendant du régime moteur
- Un rendement électrique et énergétique inégalé contribuant à réduire l'empreinte de CO₂ et des moteurs dont les émissions sont inférieures de 50 % au maximum autorisé par les dernières normes d'émission de la directive NRRM phase V
- Un contrôle électronique du régime moteur sur les modèles A-400 et A-500, ce qui en fait les premiers groupes frigorifiques sur le marché à donner une transparence totale des niveaux de carburant et de la consommation de carburant. Les données relatives à la consommation de carburant seront enregistrées, affichées et mises à disposition à distance grâce à la télématique
- Un entretien plus aisé et moins coûteux par rapport au modèle précédent, grâce à des capteurs offrant des informations plus précises sur le moteur, le carburant, la batterie et les performances d'autres composants clés
- Parce qu'une gestion intelligente du parc est devenue une nécessité, l'Advancer est le tout premier groupe frigorifique à inclure 2 ans de connectivité télématique complète dans le prix d'achat.

