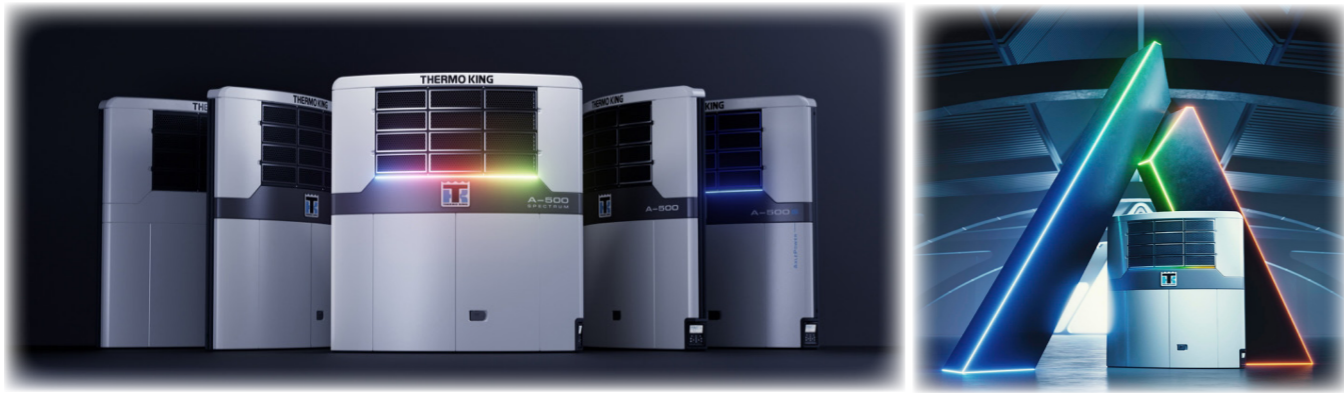


Du silence, gain de consommation, régulation fine, connectivité efficace, mono & multi températures



L'unité de réfrigération Advancer Spectrum répond aux applications multi-températures avec des performances sans égal. La précision du contrôle de température et la connectivité intégrée caractéristiques. Le nouvel Advancer Spectrum intègre la technologie hybride légère 48 V CC qui permet désormais de configurer la température de deux zones distinctes au cours d'un même trajet, avec une gestion précise de la température et un contrôle autour du point de consigne. L'Advancer Spectrum introduit un nouveau niveau de performances dans la gamme Advancer A-Series multi-températures pour semi-remorque, avec la récupération de température et la descente en température. **IA sur toute la ligne**
L'Advancer Spectrum est la première unité multi-tem-

pératures pour semi-remorques sur le marché offrant une transparence complète des niveaux et de la consommation de carburant. Les clients peuvent accéder à la consommation de carburant et à d'autres données à la fois sur l'unité et à distance via la télématique. **Empreinte carbone réduite**
Les émissions du moteur sont nettement inférieures au maximum autorisé par les dernières normes d'émission NRMM Stage V. La version Whisper Pro offre des niveaux sonores conformes aux spécifications du standard PIEK, respectant ainsi les impositions les plus strictes en matière de bruit pour des livraisons silencieuses compatibles avec des solutions de source d'alimentation alternatives comme l'AxlePower ou l'Envirodrive.



■ ■ ■ ■ ■ **T1200 WHISPER PRO PIEK**



Le nouveau groupe frigorifique T-1200R Whisper Pro à forte capacité répond aux normes de bruit actuelles et futures les plus strictes pour mieux s'adapter à la distribution en milieu urbain
T-1200R Whisper Pro est la toute dernière unité ultra-silencieuse qui vient s'ajouter à la gamme de systèmes de réfrigération pour porteurs de la série T. Les nouveaux modèles mono et multi-température T-1200R Whisper Pro sont conformes aux réglementations les plus strictes en matière de bruit, y compris les exigences PIEK[1] à venir. Cela permet aux transporteurs d'effectuer des livraisons en milieu urbain à

tout moment de jour comme de nuit, avec toujours un impact moindre pour les riverains. **Télématique embarquée**
Le T-1200R Whisper Pro est équipé d'un système télématique intégré de base et utilise un système de géorepérage pour passer automatiquement en mode silencieux lorsqu'il entre dans une zone prédéfinie à faible émission sonore. Les unités Whisper Pro T-1200R labellisées PIEK offrent les meilleures performances de leur catégorie, conformément à la réglementation ATP (Accord Transport Périssable). Les opérateurs ont vraiment la possibilité d'obtenir les temps de descente en température les plus rapides avant chargement, avec un faible niveau de bruit et sans compromis sur la capacité en mode grande vitesse.

La lettre du transport frigorifique éditée par le groupe



POINT DE VUE

OU VA-T-ON ?

Les années à venir vont amener du changement dans le transport sous température dirigée. POURQUOI ? La situation économique, la transition énergétique et l'évolution avec la F-GAS. Mais lequel ? Comment y faire face ? Quelles sont les solutions ? Quels investissements ? De nombreuses questions auxquelles il est difficile non pas d'y répondre, mais de prendre décision. Quelle énergie choisir ? Le diesel, le gaz, l'électricité, le solaire ou les mollets à travers le vélo-pède. Que dire des infrastructures ? C'est une question où il est difficile de répondre en fonction de la décision de la réglementation et des politiques.
L'électricité semble être le choix de demain avec le renouveau des centrales nucléaires. Le carburant de synthèse arrive aussi. L'autonomie des véhicules électriques augmentent. Le gaz sera-t-il une alternative ?
Tant de choix ou plutôt tant de possibilité à adapter au besoin de chaque transport : n'est-ce pas plutôt là la solution ! La gamme THERMO KING s'adapte en fonction du besoin des clients en tenant compte de la problématique journalière de ses clients sous température dirigée avec l'obligation de réduire l'empreinte carbone. THERMO KING est déjà en neutralité carbone en son usine de GALWAY où la fabrication des unités semi-remorques et porteurs est produite. Vous trouverez dans cette tribune la trace des produits de demain déjà disponibles avec une réduction de poids, une réduction de consommation, une réduction drastique du bruit, une réduction de quantité de réfrigérant.

La prise en compte de notre transport de produits frais ou négatifs oblige, aussi, à prendre en compte une puissance accrue et une connectivité adaptée à vos besoins.
Il n'y a plus qu'à prendre la route avec un produit THERMO KING simple d'utilisation quotidienne avec une télématique (bidirectionnelle suivant les matériels).
Vous pourrez constater que l'électrique ou l'hybridation sont des domaines bien connus où de nombreux types de châssis utilisent déjà notre matériel.
Alors en route, longue route pour distribuer vos marchandises en THERMO KING sous la conduite de PARIS FROID SERVICES.

Eric LÜNVEN

MARCHÉ À LA UNE

Gain de puissance Gain de poids

**La réalité de l'utilitaire frigorifique d'aujourd'hui
modèle V400X - V500X - V600X**



et une connectivité simple et efficace

Ces groupes frigorifiques compacts sont de type poulie-moteur et offrent une aérodynamique améliorée avec un poids extrêmement léger pour réduire la consommation de carburant et les émissions. Grâce à leur fonctionnement extrêmement silencieux et faible en vibrations, ces modèles constituent une solution durable pour les besoins de distribution de nos clients.

Adaptée aux motorisations thermiques et non thermiques, ainsi qu'au pack batteries, la série VX de Thermo King changent la donne dans le domaine des groupes de transport frigorifique routier avec entraînement direct, tout en réduisant le coût total de possession et le temps d'entretien.

Performances optimisées

- La série VX allie performances et efficacité sur la route :
- Descente en température jusqu'à 10 % plus rapide que son prédécesseur
 - Léger et compact - 50 % plus léger que son prédécesseur

Respectueux de l'environnement

- Fabriqué avec la responsabilité environnementale en tête :
- Zéro émissions directes
 - Convient aux véhicules à moteurs à combustion interne avec pack batterie auxiliaire
 - Source d'alimentation alternative flexible lorsque le moteur est éteint : pack batterie externe ou fonctionnement électrique sur secteur
 - Un poids plus faible a un impact positif sur l'homologation des véhicules étiquetés selon la norme WLTP, en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO₂.

Contrôle précis de la température

- En régulation mono et multi-températures, à partir de votre cabine :
- Contrôle précis de la température du point de consigne à ±1 °C.
 - 2 zones de température pour la cargaison.



Sommaire

Point de vue L'utilitaire frigorifique	1	Les groupes électriques Advancer	2-3
	1		4

➔ Contactez Nathalie MORIN pour toute demande d'information - nmorin@froid-tk.fr ou ☎ 01.56.70.40.70 ➔

Performance énergétique Consommation réduite Augmentation autonomie kilométrique FK 25i

■ ■ ■ ■ ■ HYBRIDATION PORTEUR



Les unités Thermo King de la série T sont disponibles en version avec entraînement thermique ou hybride. Dans la version hybride disponible en option, l'unité peut passer en toute transparence du mode diesel au mode électrique au moment de pénétrer dans les zones à faibles émissions de bruits de la ville.

Nous y sommes, nous parcourons déjà l'Europe. Choisissez votre châssis, le groupe est disponible

Nous y sommes, consultez-nos commerciaux. Une consommation réduite pour augmenter votre autonomie.

Spécification du véhicule et de l'application adoptée selon le modèle de consommation DIN 8959:
Scénario le plus défavorable: 2 compartiments
Compartiment 1:
-22°C - LxWxH: 4.500mm x 2.500mm x 2700mm
Compartiment 2:
+5°C - LxWxH: 4.500mm x 2.500mm x 2700mm

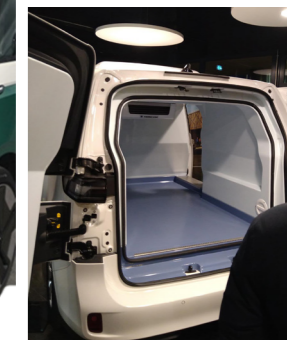
Perte d'énergie via l'isolation et les ouvertures de portes selon DIN8959

Ambient Temperature	Energy Consump. -20°C	Energy Consump. +3°C	Energy Consump. SUM
15°C	17,55 kWh	6,46 kWh	24,01 kWh
25°C	24,66 kWh	13,14 kWh	37,80 kWh
35°C	33,73 kWh	21,63 kWh	55,36 kWh

On suppose que TRU est capable d'équilibrer la perte d'énergie pendant l'exploitation sur route entre les déchargements !

NEWS ■ ■ ■ ■ ■

ID-BUZZ électrique avec B100-ECO



■ ■ ■ ■ ■ V800MAX50 SPECTRUM



Disponible aussi sur les petits porteurs. Les solutions existent.



■ ■ ■ ■ ■ FULL ÉLECTRIQUE
AVEC BATTERIES ADDITIONNELLES



Plus de 300 groupes électriques pour les VUL existent chez PFS. Nous installons les batteries en fonction de vos besoins de livraison et de la préservation de la chaîne du froid.